

La Référence en Traitement de Surface

SYSTÈME DE RESPIRATEUR D'AIR

SYSTÈMES MODÈLE 50
Équipé d'un moniteur ABM-725

BREATHABLE AIR
GRADE D

ABM-725

CARBON MONOXIDE

MANUEL D' INSTRUCTIONS & PIÈCES

2013-08-20

TABLE DES MATIÈRES

Page

INTRODUCTION

Le système respiratoire d'air de qualité fabriqué par Canablast est conçu pour fournir de l'air respirable de catégorie «D» en conformité avec la norme OSHA 29 CFR 1910.134.

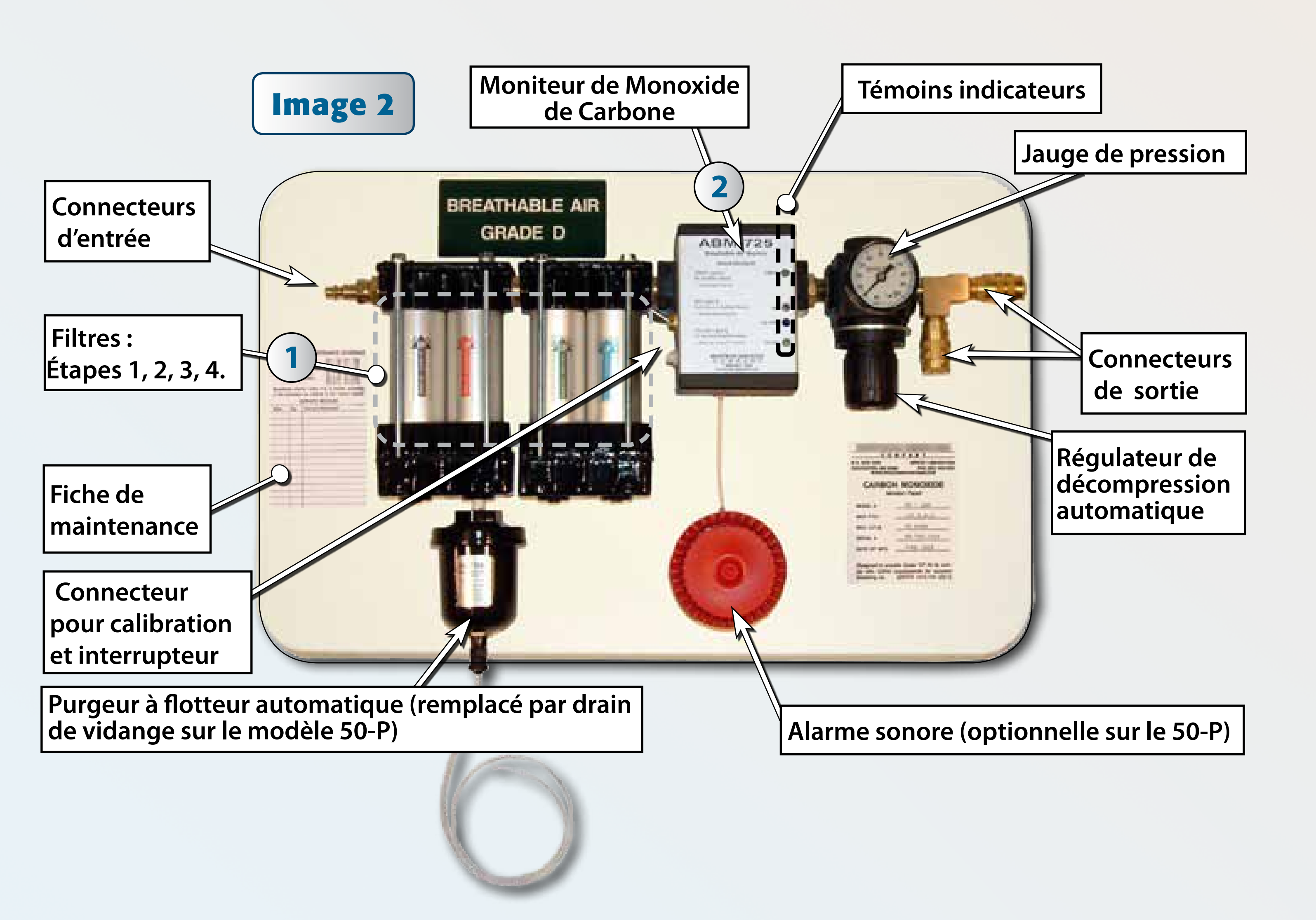
Objectif : éliminer efficacement le liquide aqueux, les huiles d'hydrocarbures gazeux, la saleté, la rouille, le tartre et autres contaminants potentiellement dangereux, afin de fournir de manière sécuritaire un air comprimé respirable. De plus, le noniteur de monoxyde de carbone intégré permet de surveiller en permanence des échantillons de l'air fourni en conformité avec les normes OSHA.

Un système de qualité complet pour air respirable se compose de quatre étapes de filtration, un purgeur à flotteur automatique, un écran à large bande, des alarmes sonores et visuelles, un auto régulateur avec manomètre et raccords rapides, tous montés sur panneau. Ce système est conçu pour être utilisé par le respirateur approuvé NIOSH / MSHA . (disponible en option).



Image 1 **Ensemble respiratoire d'air de qualité système Modèle 50 (type)**

COMPOSANTES



#	Id Pièce	DESCRIPTION
1	603117	Filtres ; Étapes 1, 2, 3, 4
2	603118	Moniteur de monoxyde de carbone

REMARQUE : Le système a été calibré en usine et est prêt à être utilisé lors de l'installation.

CONFIGURATION ET INSTALLATION

1. **EMPLACEMENT DU SYSTÈME :** Pour être plus efficace, le système doit être monté aussi près que possible du point d'utilisation, comme par exemple à l'extérieur d'une cabine de peinture. NE PAS MONTER SUR L'INTERIEUR D'UNE CABINE DE PEINTURE. Afin d'assurer la protection tel qu'il est conçu pour fonctionner, le système doit être placé là où les signaux visuels et sonores peuvent être contrôlés pour assurer la sécurité de l'opérateur. Le système respiratoire de qualité de l'air est livré avec une connexion rapide mâle au connecteur d'entrée et rapide femelle au connecteur de sortie.

2. **POSITION VERTICALE :** Le système doit toujours être monté en position verticale avec la filtration en quatre étapes dans une position verticale d'un minimum de 4 ' au-dessus du sol et à proximité de la zone de travail.

3. **SYSTÈME D'ANCRAGE :** Le système doit être solidement fixé à la paroi de la cabine extérieur ou un mur adjacent avec des fixations de dimensions appropriées. (Fixations non comprises)

4. **INSTALLATION DU DRAIN FLOTTANT :** Le drain flottant inclus, est utilisé en combinaison avec la filtration pour drainer automatiquement les liquides accumulés dans le système. Le fonctionnement est dépendant du niveau de liquide à l'intérieur de la cuvette de vidange. Le drain sera automatiquement ouvert et expulsera les liquides collectés une fois qu'il y a une once ou plus de liquide présente. Le purgeur à flotteur est installé sous la deuxième étape de filtre. Le tuyau d'évacuation (fourni) doit être fixé, et/ou les fluides recueillis dans un conteneur à déchets.

LORS DE L'INSTALLATION : (Peut être déjà installé en usine)

A. Retirer le ruban-cache qui recouvre l'ouverture directement sous le filtre de deuxième étape.

B. Insérez le tube fileté au sommet du purgeur à flotteur dans l'ouverture et serrer à la main jusqu'à ce qu'à bloquage. des clés à épaulement sont fournies pour faciliter le serrage, si nécessaire. Du ruban téflon est déjà pré-appliqué sur les filets afin de fournir un joint étanche.

SPÉCIFICATIONS :

- Pression maximum : 200 psig
- Température maximum : 52°C 125°F)
- Nettoyer au Kérosène
- Diamètre : 70mm (2 ¾")
- Longueur : 127mm (5")

Purgeur à flotteur

Tuyau de vidange

Image 3

CONFIGURATION ET INSTALLATION (SUITE)

FIXATION ENTRÉE D'AIR : Raccordez le connecteur d'entrée mâle d'air au tuyau d'air de l'usine muni d'un connecteur correspondant femelle. Ou à une fixation rigide au système en utilisant des composants et des raccords de tuyauterie de ½" de diam. intérieur. Vérifier l'alimentation en air afin de garantir q'un minimum de 40 psi ou plus est fourni au système, en continu.

FIXATION SORTIE D'AIR : Si vous décidez de faire des connections rigides à un ou plusieurs emplacements, vous pouvez enlever les raccords rapides femelles des connecteurs de sortie, puis connecter aux emplacements désirés, en utilisant du tube noir ou en acier inoxydable de 3/8 "ou 1/2" , en fonction de la taille de l'ouverture sur le régulateur.



AVERTISSEMENT : N'**tilisez uniquement que des tuyaux noir ou en acier inoxydable pour l'alimentation en air du système respiratoire à la connexion rapide(s). L'utilisation d'autres types de matériel de canalisation peut créer des « effluents gazeux » et contaminer l'air respirable déjà contrôlé. Si des circonstances particulières le justifient, veuillez contactez le fabricant pour assistance et obtenir des instructions pour une installation correcte.**

SERVICE ÉLECTRIQUE : Brancher la fiche d'alimentation dans une prise standard de 110 V (1 ampère requis). Le bloc d'alimentation convertit les 110 V CA à 12 V CC pour des raisons de sécurité.

Branchez un respirateur d'air approuvé NIOSH / MSHA au connecteur de sortie. (Voir Image 2)

Lorsqu'un nouveau système est entièrement connecté à une source d'air, et électrique, et à un respirateur à adduction d'air, faire fonctionner le système en mode libre circulation pendant environ 8 heures pour le débarrasser de toute odeur indésirable au démarrage. (ie ;. pâte à joint, odeur de tuyau en caoutchouc, de plastique et les odeurs de respirateur)

Reportez-vous aux instructions agréées NIOSH / MSHA, fournies avec le respirateur à adduction d'air, pour les réglages de pression appropriés.



AVERTISSEMENT : Le non-respect des recommandations des fabricants pour le réglage de la pression et du respirateur, pour un fonctionnement correct et du confort de l'opérateur, peut entraîner des effets secondaires physiques indésirables.

PROCÉDURES DE DÉMARRAGE

FIXATION ENTRÉE D'AIR : Connectez le port d'entrée mâle à l'air de l'usine avec un tuyau d'air ayant un connecteur correspondant femelle, ou un tuyau rigide au système en utilisant des pièces de tuyauterie et des raccords rigides de ½ " de diam. intérieur. Vérifier d'alimentation en air pour s'assurer qu'un minimum de 40 psi ou plus est fourni au système, en continu.

Lorsque le témoin de veille s'éteint et que seulement le témoin lumineux vert "OK" est allumé, le compresseur d'air est prêt à l'emploi. L'air est surveillée en continu, et, si le monoxyde de carbone ou d'autres gaz toxiques sont présents dans l,alimentation d'air, le moniteur alerte le ou les opérateurs.

FONCTIONNEMENT EN CONTINU : Utiliser strictement en conformité avec les instructions, les étiquettes et les limitations relatives au système. Si vous avez des questions au sujet de l'application du système de qualité de l'air respirable, il est recommandé de consulter notre service technique au Industries Canablast, téléphone

1 800 361-1185

ENTRETIEN



AVERTISSEMENT : TOUJOURS COUPER L'ALIMENTATION EN AIR ET PURGER LA PRESSION D'AIR AVANT DÉMONTAGE DU SYSTEME OU IL POURRAIT EN RÉSULTER DES BLESSURES.

FONCTIONNEMENT EN CONTINU : Utiliser strictement en conformité avec les instructions, les étiquettes et les limitations relatives au système. Si vous avez des questions au sujet de l'application du système de qualité de l'air respirable, il est recommandé de consulter notre service technique aux Industries Canablast, téléphone :

1 8700 361-1185

1. Fermez l'air et purger la pression d'air.
2. Desserrer suffisamment les boulons sur la partie supérieure du collecteur pour permettre aux filtres de se déplacer librement.
3. Retirez les boulon de coin et faites glisser, et disposer des filtres usagés.
4. En cas de remplacement d'un seul filtre dans le collecteur, installer le nouveau filtre, et aussi remplacer les joints d'assemblage (fournis) sur les filtres qui n'ont pas été remplacés. Assurez-vous que le nouveau filtre est installé avec l'étiquette fléchée pointant vers le haut.
5. Remplacer le boulon de coin et serrer à un couple limite de 25 livres/pouce, en quinconce.

Etape	Périodicité	Numéro de code
Première	Annuelle	S/O
Deuxième	Semi-Annualle	S/O
Troisième	Trimestrielle	S/O
Quatrième	Trimestrielle	S/O
Ensemble de remplacement	Annuelle	603117

ÉTALONNAGE

Un ensembled'étalonnage est disponible pour ré-étalonner votre système après qu'il a été en service pendant plusieurs mois. Le système, lorsqu'il est neuf, est livré par le fabricant déjà étalonné et prêt à utiliser.

FRÉQUENCE RECOMMANDÉE : Il est recommandé que le système soit recalibré tous les 3 à 6 mois enutilisation normale. Il peut être nécessaire d'étalonner plus souvent en usage intensif. Prenez note des dates d'étalonnage séquentielles sur l'autocollant du panneau du calendrier de maintenance, situé à la gauche du boîtier du filtre de première étape. (Voir l'image n° 2)

PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE (Voir Images n°4 et 5)

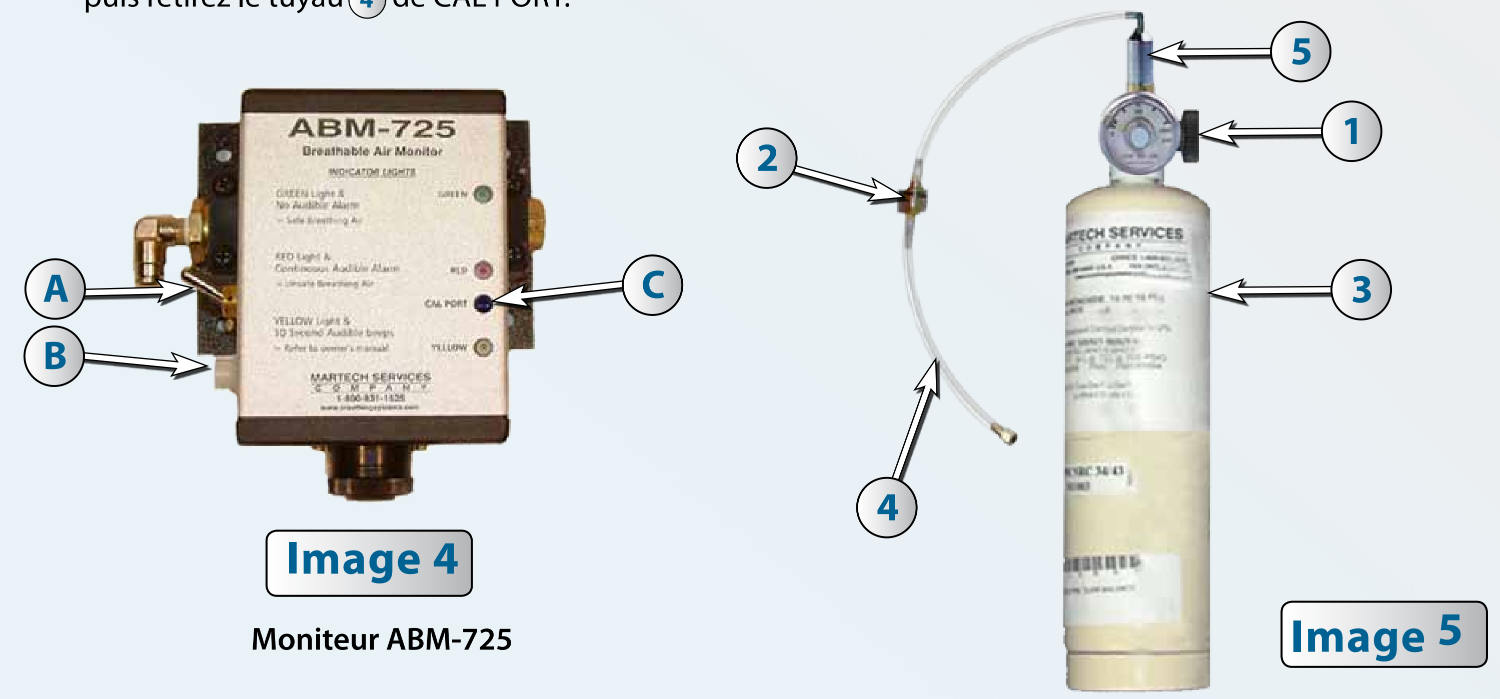
Attendre que le moniteur ait fonctionné pendant au moins 2 heures avant de procéder à un étalonnage.

Avant de fixer le connecteur d'étalonnage à la bouteille de gaz de test :

1. Placer le Marche /Arrêt (ON/OFF) de la soupape (1) à la position ouverte (ON)
2. Sortir l'éponge de son logement en effectuant une rotation. (2)
3. Humidifiez l'éponge en mettant quelques gouttes d'eau directement dessus.
4. Remettre l'éponge dans son logement en effectuant une rotation (2)
5. Placer le Marche /Arrêt (ON/OFF) de la soupape (1) à la position fermée (OFF)
6. Fixez l'assemblage d'étalonnage de soupape à la bouteille de gaz d'étalonnage. (3)
7. Fixez le boyau (4) sur le connecteur d'étalonnage, à l'entrée CAL (B) de l'ABM 725.
8. Basculer le commutateur CAL/RUN (A) à la position CAL.
9. En utilisant la valve ON / OFF (1) sur le connecteur d'étalonnage, ouvrir lentement le robinet jusqu'à ce le débitmètre à boule (5) vienne flotter au milieu de la marque sur le tube transparent.
10. Après 30 secondes, régler la commande d'étalonnage (C) dans le sens horaire jusqu'à ce que le voyant d'alarme rouge sur l'ABM-725 soit sur ON.

IMPORTANT: SI LE VOYANT D'ALARME S'ALLUME AVANT LES 30 SECONDES, TOURNEZ LE BOUTON DE CALIBRAGE DANS LE SENS ANTIHORAIRE JUSQU'À CE QUE LE VOYANT ROUGE S'ÉTEIGNE.

1. Basculer l'interrupteur CAL /RUN à la position RUN (A), tournez la valve de connecteur d'étalonnage (1), puis retirez le tuyau (4) de CAL PORT.



Moniteur ABM-725

Ensemble d'étalonnage

DÉPANNAGE

ALARME LUMIÈRE JAUNE & BIP SONORE TOUTES LES 10 SECONDES

CAUSES POSSIBLES ET SOLUTIONS :

Échantillon air Le commutateur de pression interne va alerter l'utilisateur par un voyant d'alarme jaune et un "bip"sonore toutes les 10 secondes si la pression du système est inférieure à 40 psi, et / ou si l'ensemble de flot interne est branché.

Run/Cal L'interrupteur de choix RUN / CAL a été laissé en position CAL. Placer l'interrupteur à la position RUN, qui va redémarrer le cycle de préchauffage

VOYANT D'ALARME ROUGE ET ALARME SONORE

CAUSES POSSIBLES ET SOLUTIONS :

ABM-725 not Si le système n'a pas été utilisé récemment, prévoir deux heures de préchauffage avant de l'utiliser. Permettre à l'air de circuler à travers le système pour aider à restaurer l'air propre au capteur. Pour de meilleures performances, l'ABM-725 doit être alimenté en permanence.

Air pollué Compresseurs qui ont été inactives ont tendance à accumuler des vapeurs d'huile dans le réservoir et les conduites. Souffler de l'air en ouvrant les vannes en aval pour évacuer l'air vicié.

zx

Les filtres peuvent être encrassés. Inspectez les filtres et le remplacer si nécessaire.

ABM-725 hors de calibration Recalibrer l'unité en suivant les instructions. Si le voyant d'alarme rouge reste allumé après que le gaz d'étalonnage ait été retiré, contactez le fabricant pour obtenir des instructions de service.

AUCUN TÉMOIN LUMINEUX NE S'ALLUME

Vérifiez qu'il y a une source d'alimentation de bonne qualité reliée au système. Si c'est le cas, et qu'aucun témoin n'est allumé, contacter le fabricant pour obtenir des instructions de service.

SERVICE D'ASSISTANCE

Le service d'assistance est disponible 24 heures par jour, 7 jours par semaine, en composant le numéro sans frais:

1 800 361-1185

INFORMATION DE GARANTIE / ASSISTANCE TECHNIQUE



Pour plus d'informations, prix ou assistance technique, contactez votre distributeur local Canablast ou appelez / faxez à nos numéros d'information aux consommateurs :

Tél. : **1 800 361-1185** *Tél. :* **450 963-4400** *Fax :* **450 963-5122**

Ou visitez-nous au :

www.canablast.com

NOTRE POSITION SUR LA CARTE

Boul. Industriel

Vimont
Rue de Renaix
Avenue Francis Hughes
Boulevard Saint Elzéar O
Parc Dumas
Rue des Orioles
Boulevard Dagenais O
Rue Michelin
Boulevard Industriel
Boulevard le Corbusier
Boulevard Saint Elzéar O
Autoroute Laval
440
24
22
15
Route Transcanadienne
Boulevard Saint Elzéar O
Parc Bizet
Parc Francine



La Référence en Traitement de Surface

NOTRE MISSION

Qui sommes-nous ?

Canablast est un un leader dans la fabrication standard et sur mesure d'équipement industriel de traitement de surface et de recyclage des solvants.

Notre mission

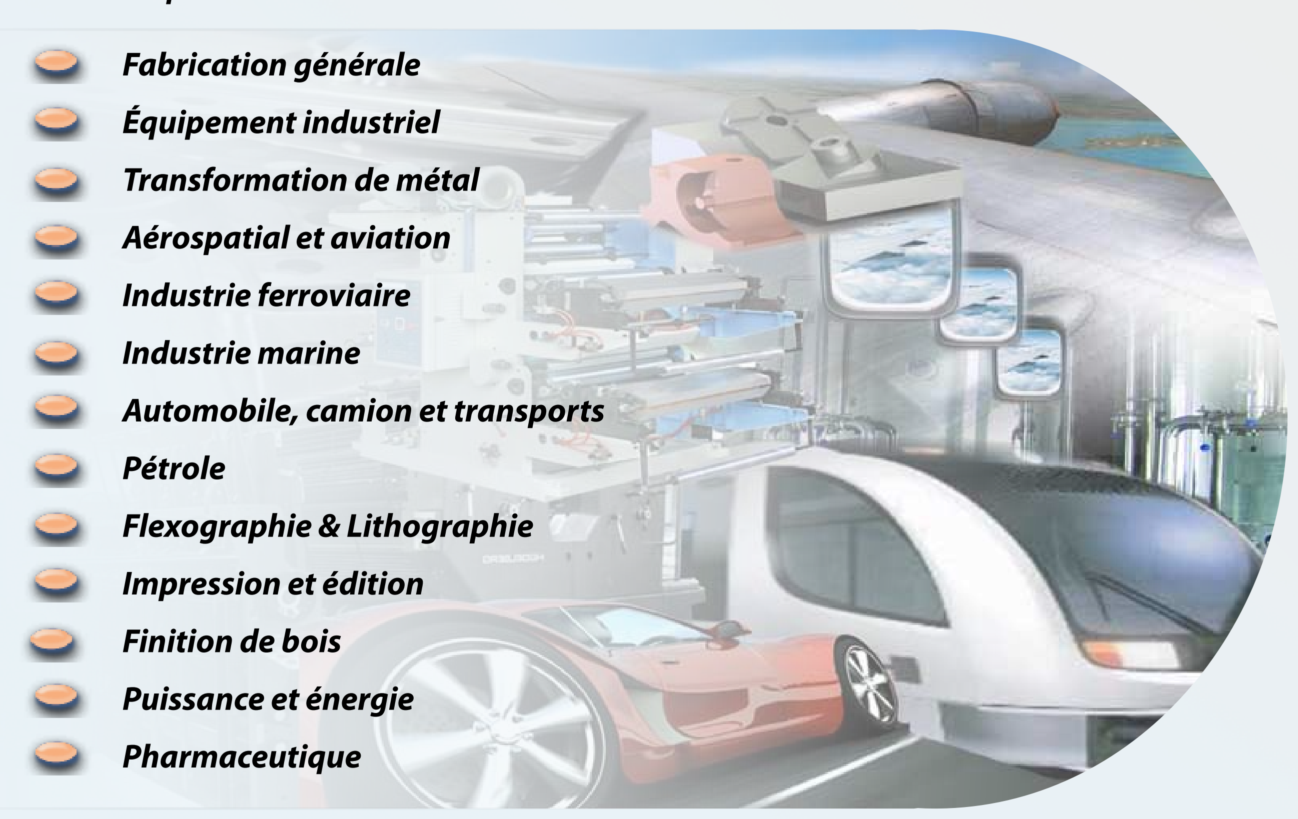
Canablast se dédie à être un fournisseur innovateur et de confiance dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipement de traitement de surface et de recyclage des solvants.

Le succès de notre mission se fonde sur les valeurs suivantes :

Innovation
Intégrité
Qualité

Marchés

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisés au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :



- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique



4160, boul.Industriel
Laval, Québec
H7L 6H1 Canada

Sans frais 1 800 361-1185
T 450 963-4400
F 450 963-5122
Info@canablast.com
www.canablast.com